
Subject: Richtlijn 02

Eisen aan het kwaliteitsborgingssysteem voor de periodieke inspecties en beproevingen van 'Intermediate Bulk Containers', verder IBC, inclusief de procedure voor de toelating als 'Inspectie-eenheid', verder IE.

Datum

12/03/2025

Aantal pagina's

10

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave.....	2
Deel 1 Uitvoering van de periodieke inspecties en beproevingen van Intermediate Bulk Containers (ADR 6.5.4.4)	3
1. Inleiding	3
2. Verantwoordelijkheden	4
2.1 Verantwoordelijkheden van de fabrikant.....	4
2.2 Verantwoordelijkheden van de eigenaar	4
3. Procedures voor beproeving en inspecties.....	4
3.1 Uitvoering van inspecties.....	5
3.2 Luchtdichtheidstest (ADR 6.5.4.4.2 & 6.5.6.7.3).....	5
3.3 Inspectie van de externe conditie	5
3.4 Inspectie van de interne conditie	6
3.5 Inspectie van de constructie en het kenmerk.....	6
4. Documentatie	7
5. Rapportage: voorbeeld.....	7
Rapport 2,5- en 5-jarige inspecties en beproevingen	7
Deel 2 Toelating voor de uitvoering van de periodieke inspecties en beproeving van IBC's die voorzien zijn voor het transport van gevaarlijke goederen.	8
1. Inleiding	8
2. Toelating.....	8
3. Eisen inspectie-eenheid	8
3.1 Apparatuur	8
3.2 Documentatie	9
3.3 Personeel.....	9
3.4 Organisatie en wijze van functioneren.....	9
4. Toepassing van de inspecties en beproevingen	9
4.1 Wijze van uitvoering.....	9
4.2 Relevant grondgebied.....	10
5. Kosten.....	10
6. Definities (ADR 1.2.1)	10

Deel 1

Uitvoering van de periodieke inspecties en beproevingen van Intermediate Bulk Containers (ADR 6.5.4.4)

1. Inleiding

In de regelgeving voor Intermediate Bulk Containers, bestemd voor het transport van gevaarlijke stoffen, welke zijn vastgelegd voor:

Zeevervoer

- IMO (International Maritime Organization)
- International Maritime Dangerous Goods (IMDG) Code

Landvervoer

- ADR, European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road

Spoorwegvervoer

- RID, Regulations Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail

Binnenwatervervoer

- ADN, European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways

Hierin is bepaald dat IBC's moeten zijn ontworpen, vervaardigd en beproefd volgens een kwaliteitsgarantieprogramma dat de instemming heeft van de bevoegde autoriteit teneinde te garanderen dat elke IBC voldoet aan de voorschriften.

Deze richtlijn geldt voor Intermediate Bulk Containers gemaakt van metaal, stijve kunststof of een composiet-IBC met een kunststof binnenhouder.

In de voorschriften is ook vastgelegd dat Intermediate Bulk Containers die bestemd zijn voor het vervoer van vloeistoffen en voor vaste stoffen wanneer deze onder druk gelost worden, periodiek moeten worden onderworpen aan een luchtdichtheidsproef en dat IBC's periodiek moeten worden geïnspecteerd ten genoegen van T&C Packaging International.

Deze richtlijn legt de eisen voor deze periodieke beproevingen en inspecties vast. De richtlijn geldt enkel voor IBC's, die op het moment van hun inspectie op het Nederlandse grondgebied aanwezig zijn. De inspecties en beproevingen kunnen ook van toepassing zijn voor IBC's met buitenlandse UN-kenmerken.

Voor in het buitenland geïnspecteerde IBC's gelden in principe de door de betreffende bevoegde autoriteit opgestelde regels.

6.5.1.1.3 De partijen die inspecties en beproevingen in andere landen uitvoeren na de indienstelling van de IBC, hoeven niet goedgekeurd te zijn door de bevoegde overheid van het land waarin de IBC goedgekeurd werd, maar de inspecties en beproevingen

moeten overeenkomstig de regels die in de goedkeuring van de IBC gespecificeerd zijn, worden uitgevoerd.

2. Verantwoordelijkheden

2.1 Verantwoordelijkheden van de fabrikant

De fabrikant is verantwoordelijk voor: het uitvoeren van een initiële inspectie /luchtdichtheidsbeproeving VOOR ingebruikname (ADR 4.1.2.2. & 6.5.4.4.1. a))

2.1.1 het uitvoeren van de initiële luchtdichtheidsproef en de initiële inspecties van elke IBC, voor zover deze vereist zijn (deze vormen onderdeel van het kwaliteitsborgingsprogramma van de productie).

2.1.2 het bijsluiten van het initiële beproevings- en inspectierapport bij de aflevering van elke individuele IBC.

2.1.3 met betrekking tot de uitvoering van de periodieke inspecties het bij elke levering bijsluiten van een rapport, waarin de voor de inspectie van belang zijnde gegevens zijn vastgelegd. Deze gegevens moeten in overleg met T&C Packaging International worden vastgesteld.

2.2 Verantwoordelijkheden van de eigenaar

De eigenaar is verantwoordelijk voor:

2.2.1 de uitvoering van de periodieke beproeving met een interval van maximaal 2,5 jaar (zie punt 3.2).

2.2.2 de uitvoering van periodieke inspecties met een interval van maximaal 2,5 of 5 jaar (voorwaarden zie punt 3.3, 3.4 en 3.5).

2.2.3 de opname van de resultaten van de beproevingen en de inspecties in een rapport. Dit rapport moet bewaard worden tot de desbetreffende IBC niet meer gebruikt wordt voor het transport van gevaarlijke stoffen of ten minste tot de datum van de volgende inspectie of beproeving.

2.2.4 de eigenaar is ook verantwoordelijk voor het bijsluiten van de laatste beproevings- en inspectierapport bij de aflevering van elke individuele IBC (voor het transport) en het rapport met de voor de inspectie van belang zijnde gegevens (zie 2.1.4).

3. Procedures voor beproeving en inspecties

3.1 Uitvoering van inspecties

De periodieke beproeving en inspecties moeten door een toegelaten inspectie-eenheid worden uitgevoerd (zie deel 2)

3.2 Luchtdichtheidstest (ADR 6.5.4.4.2 & 6.5.6.7.3)

3.2.1 Toepassing

Elke metalen IBC van het type 21A, 21B, 21N, 31A, 31B en 31N, elke IBC van stijve kunststof van het type 21H1, 21H2, 31H1 en 31H2 en elke combinatie-IBC met een kunststof binnenhouder van het type 21HZ1*, 21HZ2*, 31HZ1* en 31HZ2* moet worden onderworpen aan een luchtdichtheidstest na ingebruikname als periodieke beproeving tenminste elke 2,5 jaar.

** Deze code moet vervuld worden door de letter Z te vervangen door de hoofdletter die overeenkomstig ADR 6.5.1.4.1 b) de aard van het materiaal aangeeft dat voor het uitwendig omhulsel is gebruikt.*

3.2.2 Voorbereiding van de IBC voor de beproeving

De IBC moet voor de luchtdichtheidstest leeg zijn.

Indien de IBC is voorzien van een ontluichtings- of drukontlastingsinrichting dan moet deze ofwel worden vervangen door sluitingen zonder deze inrichting dan wel hermetisch gesloten zijn.

3.2.3 Beproevingsmethoden en beproevingsdruk

De beproeving moet gedurende ten minste 10 minuten worden uitgevoerd met lucht bij een constante overdruk van ten minste 20 kPa. De luchtdichtheid van de IBC moet worden aangetoond middels een geschikte methode, zoals het bedekken van de plaatsen waar lekkage zou kunnen optreden met zeepschuim of het onderdompelen in water. In het laatste geval moet een correctie factor voor de hydrostatische druk worden toegepast. Andere, ten minste even doelmatige methoden mogen ook worden gebruikt, indien T&C Packaging International hiermee instemt.

3.2.4 Criterium voor een voldoende beproevingsresultaat

Geen luchtverlies

3.2.5 Kenmerk

Op de IBC moet als onderdeel van de aanvullende kenmerking conform ADR 6.5.2.2, de datum van de laatst uitgevoerde luchtdichtheidsproef en van de laatst uitgevoerde inspectie duurzaam en duidelijk leesbaar aangegeven worden. *Een deugdelijke sticker wordt geaccepteerd als zijnde duurzaam.*

3.3 Inspectie van de externe conditie

Inspectie van de externe conditie van de IBC's moet ten minste elke 2,5 jaar worden uitgevoerd.

De IBC moet minimaal geïnspecteerd worden op:

- schade die leidt tot een verminderde weerstand tegen inwendige druk of stapelbelasting te kunnen verdragen.
- schade veroorzaakt door corrosieve stoffen.
- schade die een gevaar kan opleveren tijdens het transport.

De inspectie moet ook plaatsvinden op de bedrijfsuitrusting, afsluiters en de gebruikte pakkingen. Op deze delen mag geen teken van corrosie of schade gevonden worden die een negatieve invloed kunnen hebben op de veilige werking van de IBC tijdens het transport. De bedrijfsuitrusting moet goed functioneren. De pakkingen moeten minimaal iedere vijf jaar worden gecontroleerd op o.a. zwelling, haarscheurtjes en andere gebreken, en bij geconstateerde gebreken dienen deze te worden vervangen.

Wanneer een van deze schaden wordt geconstateerd moet de schade hersteld worden en moet de IBC, voor het in gebruik wordt genomen, opnieuw geïnspecteerd worden.

3.4 Inspectie van de interne conditie

Inspectie van de interne conditie van de IBC's moet ten minste elke vijf jaar uitgevoerd worden.

Voor de interne inspectie moet de IBC leeg en gereinigd zijn.

De schade aan de IBC mag niet van dien aard zijn dat de prestatie van de IBC zoals weerstaan van inwendige druk en chemische bestendigheid beïnvloed wordt.

Voorbeelden van schades kunnen zijn:

- scheurtjes of mogelijke beginpunten van scheurtjes
- gecorrodeerd of chemisch aangetast materiaal.
- schade die de bescherming van de IBC tegen corrosieve stoffen vermindert.

Wanneer één van deze of een soortgelijke schades wordt geconstateerd moet de schade hersteld worden en moet de IBC opnieuw geïnspecteerd worden voor deze weer in gebruik wordt genomen.

Opmerking: IBC's van stijve kunststof en IBC's met kunststof binnenhouder mogen maximaal vijf jaar na fabricage voor het vervoer van gevaarlijke stoffen worden gebruikt, voor zover in de vervoers-voorwaarden van de verschillende klassen geen kortere gebruiksduur is voorgeschreven. Tenzij er een vrijstelling van de bevoegde overheid is.

3.5 Inspectie van de constructie en het kenmerk

Inspectie van de constructie en het kenmerk moet ten minste elke vijf jaar uitgevoerd worden.

De gehele structurele uitrusting en de gehele service uitrusting moeten volledig overeenkomen met het constructie type zoals beschreven in het originele certificaat/testrapport.

Tijdens de inspectie van de kenmerk-tekenen moet gecontroleerd worden of het kenmerk, inclusief de voorgeschreven toevoegingen, leesbaar is, en duurzaam is en in overeenstemming met het kenmerk zoals dit gegeven is in het rapport van het goedgekeurde prototype. Indien het kenmerk te veel is beschadigd moet dit aan de

fabrikant gemeld worden en het beschadigde kenmerk moet vervangen worden, terwijl het serienummer en andere aanvullende kenmerken van de IBC, gelijk moet blijven.

Worden bij de inspectie op her te gebruiken IBC's tekortkomingen geconstateerd die op een afwijking van het constructietype wijzen zoals beschadigingen of onjuiste wijzigingen, dan moeten, voor zover de IBC's niet aan het transport van gevaarlijke goederen onttrokken zijn, de tekortkomingen worden hersteld en opdracht worden geven tot de conform RID/ADR en de IMDG-code noodzakelijke inspecties en beproevingen. De geconstateerde afwijking(en) en de uitvoering(en) van de reparatie(s) moeten goed gedocumenteerd worden.

4. Documentatie

De documentatie moet ten minste de volgende informatie bevatten:

- naam van de houder/fabrikant
- naam van de huidige eigenaar
- het individuele serienummer van de IBC
- rapport van de laatste inspecties en beproevingen (zie 5).

De bevoegde overheid heeft het recht om op ieder tijdstip de rapporten op te vragen en te controleren.

Wanneer een IBC van eigenaar verandert, moet het laatste inspectie-/beproeversrapport met de IBC worden meegeleverd. Dit rapport moet door de nieuwe eigenaar bewaard worden.

5. Rapportage: voorbeeld

Rapport 2,5- en 5-jarige inspecties en beproevingen

Naam eigenaar	
Adres	
Postcode + Plaats	
Kenmerk	
Serienummer	
Reden van inspectie	

Periodieke inspecties en beproevingen

Naam uitvoerder	Datum en handtekening	Luchtdicht- heidstest *	Interne Conditie*	Externe conditie*	Bedrijfs- uitrusting*	Constructie en kenmerk*

* 0 = volgens richtlijnen
X = niet volgens richtlijnen

Deel 2

Toelating voor de uitvoering van de periodieke inspecties en beproeving van IBC's die voorzien zijn voor het transport van gevaarlijke goederen.

1. Inleiding

De uitvoering van de periodieke beproevingen en inspecties bij IBC's bestemd voor het vervoer van gevaarlijke stoffen moet plaats vinden door een door T&C Packaging International toegelaten inspectie-eenheid.

Een dergelijke eenheid bestaat uit één of meer deskundigen met de beschikking over de benodigde apparatuur.

De procedure voor toelating als inspectie-eenheid is in dit deel aangegeven.

De toelating betreft ook de inspecties en beproevingen na reparatie van de IBC in het geval dat schade is vastgesteld bij niet-periodieke controle.

De inspectie-eenheid is verantwoordelijk voor de correcte uitvoering van de inspecties en beproevingen.

. Het toezicht door T&C Packaging International, als erkende instelling, bestaat uit een doorgevoerde controle van het kwaliteitsborgingsysteem alsook een steekproefsgewijze controle op de uitvoering van de inspecties en beproevingen door deze eenheden.

2. Toelating

Een bedrijf dat de bedoelde inspecties en beproevingen wil uitvoeren, dient hiertoe te beschikken over een (daartoe toegelaten) inspectie-eenheid.

Hiertoe dient het bedrijf een aanvraag in te dienen bij T&C Packaging International.

Daarop wordt bij een ~~bezoek~~ audit van T&C Packaging International aan het bedrijf beoordeeld, of het bedrijf in staat is deze inspecties en beproevingen conform met de geldende regelgevingen/richtlijnen goed uit te voeren. De daarbij te hanteren criteria zijn aangegeven in punt 3. De criteria betreffen het beschikken over de juiste apparatuur en het beschikken over de mensen met voldoende deskundigheid om de betreffende inspecties/beproevingen op de juiste wijze uit te voeren.

Deze audit wordt na autorisatie, zonder tekortkomingen, elke 2 jaar herhaald.

3. Eisen inspectie-eenheid

3.1 Apparatuur

Voor de uitvoering van de in 2 aangeduide beproeving (lektheidstest) dient de benodigde apparatuur aanwezig te zijn.

3.2 Documentatie

Voor zover nodig geacht dienen werkinstructies te zijn opgesteld en beschikbaar te zijn. Voor de uitvoering van inspecties ~~kan~~ is een checklist van belang ~~zijn~~. De gegevens met betrekking tot de uitvoering van de te inspecteren IBC's dienen beschikbaar te zijn, en de resultaten van de inspecties en beproevingen (rapporten) moeten in het bezit zijn van de eigenaar van de IBC.

Opmerking: Voor de rapportage van de betreffende inspecties en beproevingen zijn in de bijlagen van deel 1 formulieren opgenomen, waarvan gebruik ~~dient~~ kan gemaakt worden.

3.3 Personeel

Het personeel dient deskundig te zijn met betrekking tot de in de inspectie-eenheid te verrichten werkzaamheden. Zij moeten aantoonbaar voldoen aan onafhankelijkheid, onpartijdigheid en geheimhouding, niet beïnvloed door bezoldiging.

3.4 Organisatie en wijze van functioneren

De inspectie-eenheid dient te beschikken over een overzicht van de organisatie en de wijze van functioneren van deze eenheid, door middel van een document waarin de volgende gegevens zijn opgenomen:

- a. Naam, adres, enz. van het bedrijf.
- b. Overzicht van de medewerkers van de inspectie-eenheid, en hun bevoegdheden.
- c. Overzicht van alle relevante informatie met betrekking tot de voor uitvoering van de inspecties en beproevingen benodigde apparatuur (specificaties, checklisten enz.).
- d. De van toepassing zijnde werkinstructies.
- e. Eventuele verdere van belang geachte informatie.

4. Toepassing van de inspecties en beproevingen

4.1 Wijze van uitvoering

In deel 1 is de wijze van uitvoering voor de betreffende inspecties en beproevingen en de bijbehorende rapportage, uitgaande van de relevante regelgeving, gespecificeerd.

4.2 Relevant grondgebied

De bedoelde vereiste inspecties en beproevingen betreffen in principe de IBC's die op het Nederlandse grondgebied aanwezig zijn op het moment van hun inspectie. De inspecties en beproevingen kunnen ook van toepassing zijn voor IBC's met buitenlandse UN-kenmerken.

Voor in het buitenland geïnspecteerde IBC's gelden in principe de door de betreffende bevoegde autoriteit opgestelde regels.

5. Kosten

De kosten voor de uitvoering van de toelatingsprocedure zijn onderverdeeld in de kosten om te worden toegelaten en de kosten voor de vastgestelde tweejaarlijkse controle. In deze kosten is ook begrepen de in de inleiding vermelde steekproefsgewijze controle. Een opgave van de kosten is bij T&C Packaging International beschikbaar en wordt op aanvraag verstrekt.

6. Definities (ADR 1.2.1)

- Reparatie

Gerepareerde IBC: een metalen IBC, een IBC van stijve kunststof of een combinatie-IBC die als gevolg van stoten of door een andere oorzaak (bijv. corrosie, brosheid of andere sporen van verminderde sterkte in vergelijking met het beproefde ontwerp) zodanig is hersteld, dat hij weer aan het beproefde ontwerp kan doorstaan. In de zin van het ADR wordt de vervanging van de stijve binnenhouder van een combinatie-IBC door een houder volgens het oorspronkelijke ontwerp van dezelfde fabrikant als reparatie beschouwd. Routineonderhoud van stijve IBC's wordt echter niet als reparatie beschouwd. De verpakkingen van IBC's van stijve kunststof en de binnenhouders van combinatie-IBC's zijn niet te repareren. Flexibele IBC's zijn niet te repareren, tenzij dit door de bevoegde autoriteit wordt toegelaten;

- Routine-onderhoud

Routineonderhoud van stijve IBC's: het routinematig uitvoeren van werkzaamheden aan metalen IBC's, IBC's van stijve kunststof of combinatie-IBC's zoals:

- a) reiniging;
- b) verwijdering en herinstallatie of vervanging van sluitingen van verpakkingen (met inbegrip van bijbehorende pakkingen), of van bedrijfsuitrusting, volgens de specificaties van de oorspronkelijke fabrikant, onder voorwaarde dat het dicht zijn van de IBC gecontroleerd wordt; of
- c) herstel van constructieve uitrusting die niet rechtstreeks verband houdt met het omsluiten van gevaarlijke goederen of het handhaven van de losdruk, zodat aan het beproefde ontwerp voldaan wordt (bijv. het richten van staanders of hijsinrichtingen) onder voorwaarde dat de omsluitingsfunctie van de IBC niet aangetast wordt;